

Wir stellen ein!



**SANITÄTSHAUS
MÜLLER BETTEN**

Wir sind ein familiengeführtes Unternehmen aus Engelskirchen bei Köln und haben uns auf die schnelle und zuverlässige Versorgung von Patienten mit Hilfsmitteln aus der Rehabilitations- und Medizintechnik sowie Produkten für den Homecaremarkt spezialisiert.

Mit unserer großen Fahrzeugflotte, modernster Logistik und insgesamt rund 500 Mitarbeitern im Innen.- und Außendienst arbeiten wir an sechs Standorten ganz Deutschland für unsere Kunden.

Für unseren Hauptsitz in 51766 Engelskirchen-Loope suchen wir eine/n

Sachbearbeiter (M/W/D) im Einkauf

Ihre Aufgaben:

- Verhandlungen mit Lieferanten
- Einholung von Angeboten
- Vergleich von Preisen und Konditionen
- EDV-gestützte Abwicklung von Bestellungen
- Lieferterminüberwachung
- Unterstützung des Einkaufsleiters

Ihr Profil:

- abgeschlossene kaufmännische Ausbildung
- schnelle Auffassungsgabe, Belastbarkeit, Teamfähigkeit
- gute Kommunikationsfähigkeit und Freundlichkeit im Kundenkontakt
- ausgeprägtes Durchsetzungsvermögen und Verhandlungsgeschick
- sicherer Umgang mit MS-Office-Produkten

Die ausgeschriebene Stelle bietet Ihnen:

- angenehmes Arbeitsumfeld mit flachen Hierarchien und einem sympathischen, motivierten Team
- Anstellung in einem wirtschaftlich starken und wachsenden Unternehmen
- Betriebliche Altersvorsorge + Jobrad
- sichere Vollzeitstelle (37,5 Std.)

Ihre Bewerbung:

- Wir freuen uns auf Ihre vollständige Bewerbung zu Händen unserer Personalabteilung
- bevorzugt als Email (PDF, max. 8MB) an personal@smb-online.de
- unter Angabe Ihres frühestmöglichen Eintrittstermins und Ihrer Gehaltsvorstellung

Gerne beantworten wir Ihre Fragen vorab unter 02263 806-212.

SMB – SANITÄTSHAUS MÜLLER BETTEN GmbH & Co. KG

Im Auel 34b | 51766 Engelskirchen

Ihr Ansprechpartner: Personalabteilung | Telefon 02263 806-212 | personal@smb-online.de

