Wir sind ein familiengeführtes Unternehmen aus Engelskirchen und haben uns auf die Versorgung von Patienten mit Hilfsmitteln aus der Rehabilitations- und Medizintechnik sowie den Homecaremarkt spezialisiert.

Mit unserer großen Fahrzeugflotte, modernsten Hochregallagerflächen und rund 500 Mitarbeitern arbeiten wir an sechs Standorten ganz Deutschland.

Für unseren Hauptsitz in 51766 Engelskirchen-Loope suchen wir eine/n

Wirtschaftsinformatiker / in (w/m)

Ihre Aufgaben:

- Betreuung des Warenwirtschafssystem
- Optimierung der Prozesse und Anpassung der Prozess-Dokumentation sowie Schulung und Support der Anwender
- Betreuung der IT-Sicherheit

Ihr Profil:

- Erforderlich ist ein Studium im Bereich IT z.B. Wirtschaftsinformatiker oder eine vergleichbare Ausbildung z.B. Fachinformatiker
- Kenntnisse in Microsoft Dynamics Business Central
- Kenntnisse in VEEAM
- Erfahrung im Bereich Firewall

Die ausgeschriebene Stelle bietet Ihnen:

- In Ihr Aufgabengebiet werden Sie gründlich eingearbeitet und von erfahrenen Kollegen begleitet
- Angenehmes Arbeitsumfeld mit flachen Hierarchien und einem sympathischen, motivierten Team
- Anstellung in einem wirtschaftlich starken und wachsenden Unternehmen
- Betriebliche Altersvorsorge + vermögenswirksame Leistungen + Business Bike + kostenlose Getränke
- Vollzeit 37,5 Stunden

Ihre Bewerbung:

Wir freuen uns auf Ihre vollständige Bewerbung an unsere Personalabteilung
Per Email (PDF, max 8MB) und bitte mit Angabe Ihres frühestmöglichen Eintrittstermins und Gehaltsvorstellung.

SMB – SANITÄTSHAUS MÜLLER BETTEN GmbH & Co. KG
Im Auel 34b | 51766 Engelskirchen
Ihr Ansprechpartner: Personalabteilung | Telefon 02263 806-212 | personal@smb-online.de